

OHR-G300/G300R系列液晶人工智能调节器/调节记录仪

使用说明书

一、产品介绍

OHR-G300/G300R系列液晶人工智能调节器/调节记录仪在设计上吸纳了当今电脑结构思路：硬件上采用内带快闪存储器的新型微处理器，扩充了大容量的数据存储区，显示器采用3.5英寸128*64高分辨率点阵式白屏黑字液晶显示屏，软件上引入中文WINDOWS的框架思路，并采用了数据压缩技术。带USB数据转存功能，存储时间最长可达720天。仪表全面采用了表面贴装工艺，并采用多重保护和隔离设计，抗干扰能力强，可靠性高。

OHR-G300/G300R系列液晶人工智能调节器/调节记录仪采用真正的人工智能算法，仪表启动自整定功能，可以根据被控对象的特性，自动寻找最优参数以达到很好的控制效果，无需人工整定参数。控温精度基本达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，无超调、欠调，达国际先进水平。适用于需要进行高精度控制系统，可对温度、压力、流量、液位、速度等测量信号进行数字量显示控制；可带外给定（或阀位）控制，可取代伺服放大器直接驱动执行机构；可进行编程控制，根据生产过程的要求，按照一定的程序曲线进行控制，最多可分61段曲线对控制对象进行监测、控制、记录与远传。

二、主要技术参数

测量输入	
输入信号	电流：0~20mA、0~10mA、4~20mA、0~10mA开方、4~20mA开方 输入阻抗： $\leq 100\Omega$ 输入电流最大限制： $\leq 30\text{mA}$
	电压：0~5V、1~5V、0~10V（特殊定制）、0~5V开方、1~5V开方、0~20mV、0~100mV 输入阻抗： $\geq 500\text{K}\Omega$
	热电阻：Pt100、Cu50、Cu53、Cu100、BA1、BA2
	线性电阻：0~400 Ω
	热电偶：B、S、K、E、T、J、R、N、F2、Wre3-25、Wre5-26
输出	
输出信号	模拟输出：4~20mA（负载电阻 $\leq 480\Omega$ ）、0~20mA（负载电阻 $\leq 480\Omega$ ）、0~10mA（负载电阻 $\leq 960\Omega$ ）、1~5V（负载电阻 $\geq 250\text{K}\Omega$ ）、0~5V（负载电阻 $\geq 250\text{K}\Omega$ ）、0~10V（负载电阻 $\geq 4\text{K}\Omega$ ）（特殊定制）
	开关量输出：继电器控制输出—AC220V/2A、DC24V/2A（阻性负载） SSR固态继电器驱动电压输出—DC12 \pm 2.5V/30mA（容量） SCR可控硅过零触发脉冲输出—AC400V/0.5A（容量）
	馈电输出：DC24V \pm 1，负载电流 $\leq 100\text{mA}$
	通讯输出：RS485/RS232通讯接口，波特率1200~19200bps可设置，采用标准MODBUS RTU通讯协议，RS485通讯距离可达1公里；RS232通讯距离可达：15米。
综合参数	
测量精度	0.2%FS \pm 1d
设定方式	面板轻触式按键设定；参数设定值密码锁定；设定值断电永久保存。
显示方式	背光式3.5英寸128*64高分辨率点阵式白屏黑字液晶屏 显示内容可由汉字，数字，过程曲线，棒图等组成，通过面板按键可完成画面翻页，历史数据前后搜索，曲线时标变更等
记录间隔	1、2、4、6、15、30、60、120、240秒九档可供选择
存储长度	3天（间隔1秒时）—720天（间隔240秒时）
数据备份	最大支持32GB优盘进行历史数据备份；最大支持32GB micro SD卡进行数据转存
打印控制	打印接口为RS-232C，可直接配接SP-A40SH系列串行打印机
使用环境	环境温度：-10~50 $^{\circ}\text{C}$ ；相对湿度： $\leq 85\%\text{RH}$ ；避免强腐蚀气体。
工作电源	AC/DC 100~240V(开关电源)，50/60Hz； DC 12~36V（开关电源）。
功耗	$\leq 5\text{W}$
结构	标准卡入式

★通过扫描标签二维码可获取仪表的说明书、接线图、寄存器地址、通讯软件、查伪码、虹润官网等信息。

Fujian Shunchang Hongrun Precision Instruments Co., Ltd.

三、订货说明

选型说明:

OHR-G3 - - - - - 液晶人工智能调节器
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

OHR-G3 R- - - - - 液晶人工智能调节记录仪
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

①控制方式		②规格尺寸		③控制输出 (备注1)		④报警输出 (备注2)		⑤供电电源	
代号	控制方式	代码	宽*高*深	代码	控制类型(负载电阻RL)	代码	报警通道(继电器接点输出)	代码	电压范围
10	单路PID控制	A	160*80*110mm(横式)	0	4~20mA(RL≤480Ω)	X	无输出	A	AC/DC 100~240V (50/60Hz) DC 12~36V
20	外给定控制	B	80*160*110mm(竖式)	1	1~5V(RL≥250KΩ)	1	1限报警	D	
30	阀位反馈控制	C	96*96*110mm(方式)	2	0~10mA(RL≤960Ω)	2	2限报警		
40	程序段控制			3	0~5V(RL≥250KΩ)	3	3限报警		
				4	0~20mA(RL≤480Ω)	4	4限报警		
				5	0~10V(RL≥4KΩ)	5	5限报警		
				K1	继电器接点输出				
				K3	可控硅过零触发脉冲输出				
				K4	固态继电器驱动电压输出				
				K6	三相可控硅过零触发脉冲输出				
				K7	继电器正反转输出				
				K8	可控硅正反转输出(适用大功率负载)				
				K9	固态继电器正反转输出				

⑥ 附加功能 (以下功能可会选, 用 “/” 隔开, 不选功能可省略)

变送输出(备注2)		通讯输出		馈电输出		适用于带记录的仪表			
代码	输出通道	代码	通讯接口 (通讯协议)	代码	馈电输出 (输出电压)	USB转存功能		扩展功能	
1	1路变送输出	D1	RS485通讯接口(Modbus RTU)	1P	1路馈电输出	U	USB卡转存	SD	SD卡扩展
2	2路变送输出	D2	RS232通讯接口(Modbus RTU)	2P	2路馈电输出	(U盘)			(Micro SD卡)
3	3路变送输出	D3	RS232打印接口		如“2P(24/24)”表示 第一路24V, 第二路24V 馈电输出				

备注

- 控制方式选择外给定控制时, 控制输出K7、K8、K9不可选;
 控制方式选择阀位反馈控制时, 开关量控制输出只能选择K7、K8、K9;
 控制方式选择程序段PID控制时, 控制输出K7、K8、K9不可选。
- 变送输出与报警输出可组合, 变送输出+报警输出≤5;
 当控制输出选择K6时, 变送输出+报警输出≤3, 且变送输出最多只能选择1组输出;
 当控制输出选择K7、K8时, 变送输出+报警输出≤4, 且变送输出最多只能选择2组输出。

★: 输入信号类型 (订货时请在选型后备注信号类型)

信号类型	量程范围	信号类型	量程范围	信号类型	范围
B	400~1800℃	Wrc5-26	0~2300℃	0~20mA	-9999~99999
S	-50~1600℃	Cu50	-50.0~150.0℃	0~10mA	-9999~99999
K	-100~1300℃	Cu53	-50.0~150.0℃	4~20 mA	-9999~99999
E	-100~1000℃	Cu100	-50.0~150.0℃	0~5V	-9999~99999
T	-100.0~400.0℃	Pt100	-199.9~650.0℃	1~5V	-9999~99999
J	-100~1200℃	BA1	-199.9~600.0℃	0~10V(特殊定制)	-9999~99999
R	-50~1600℃	BA2	-199.9~600.0℃	0~10mA开方	-9999~99999
N	-100~1300℃	0~400Ω线性电阻	-9999~99999	4~20mA开方	-9999~99999
F2	700~2000℃	0~20mV	-9999~99999	0~5V开方	-9999~99999
Wrc3-25	0~2300℃	0~100mV	-9999~99999	1~5V开方	-9999~99999

★: 输出信号类型 (订货时请在选型后备注信号类型)

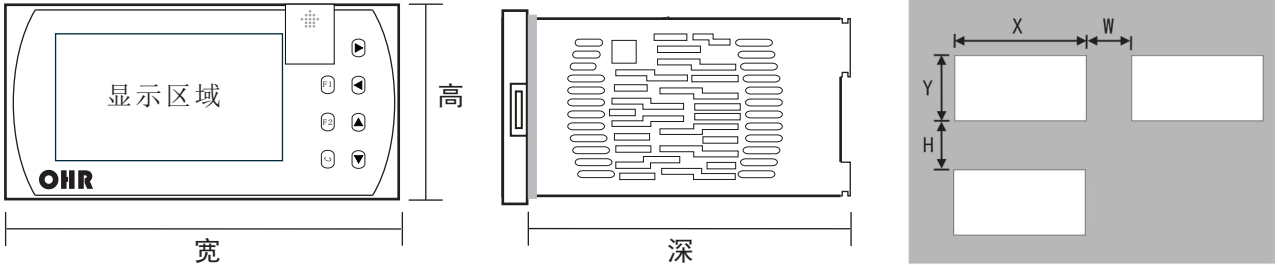
输出信号类型	4~20 mA	1~5V	0~10mA	0~5V	0~20mA	0~10V(特殊定制)
输出1、2负载电阻RL	RL≤480Ω	RL≥250KΩ	RL≤960Ω	RL≥250KΩ	RL≤480Ω	RL≥4KΩ
输出3、4负载电阻RL	RL≤380Ω	RL≥250KΩ	RL≤760Ω	RL≥250KΩ	RL≤380Ω	RL≥4KΩ

四、安装

1、安装位置和气候条件

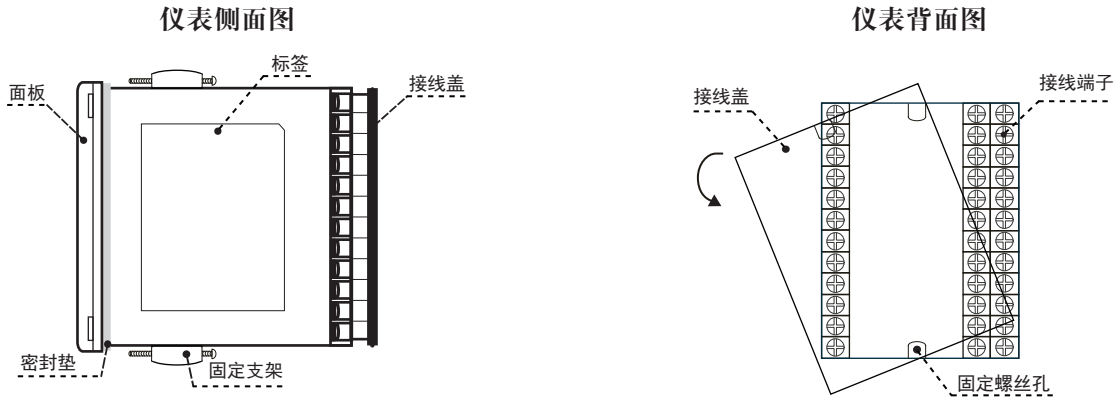
仪表的安装应尽量远离马达、变压器等有冲击和震动及电磁干扰的场合。安装仪表时尽量保持水平，请勿左右倾斜。安装位置的环境温度应介于0~50℃之间，同时相对湿度不超过85%RH，且不易产生冷凝液、无腐蚀性气体或易燃气体的场合。

2、安装尺寸（单位：mm）



尺寸类型	外型尺寸			开孔尺寸		仪表间最小间距	
	宽	高	深	X	Y	W	H
A型	160	80	110	152+0.5	76+0.5	38	34
B型	80	160	110	76+0.5	152+0.5	34	38
C型	96	96	110	92+0.5	92+0.5	38	38

3、仪表的安装

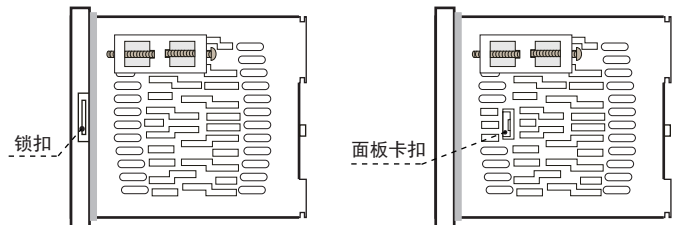


(1) 在表盘上安装仪表的方法

按照不同仪表所需的开孔尺寸在盘面上开好对应尺寸的安裝孔，将仪表嵌入到开好的安裝孔中，然后在仪表两侧安装固定支架，拧紧螺丝使仪表固定在盘面上，再剥掉显示屏上的保护膜即可。（如果在同一表盘上安装多台仪表，应参考上图中推荐的仪表间最小间距，以保证必要的散热及装卸空间）

(2) 从外壳中取出表芯的方法

将仪表本体一侧的锁扣向外侧拨开，然后将仪表另一侧的面板与本体之间的卡扣向里顶下，抓住仪表的前面板向外拔，即可使表芯与表壳分离（见右图）。在回装时，将表芯插入表壳后一定要推紧，并将锁扣锁紧，以保证安装可靠。



(3) 安装说明

- ★ 电缆的选择、仪表的安装和电连接必须符合VD0100“1000V以下电路安装的有关规定”或本地的有关规定
- ★ 电连接必须由专业人员进行
- ★ 负载电路应使用保险丝，以保护继电器触点在短路或电流超过继电器最大容量时自动切断电路
- ★ 输入、输出和电源应单独布线，同时相互之间避免平行
- ★ 在仪表的电源端子上不要连接任何其它负载
- ★ 传感器和通讯线应使用屏蔽绞线

(4) 仪表标准配线说明

★ 直流信号输入（过程输入）

1、为了减小电气干扰，低压直流信号和传感器输入的连接线应远离强电走线。如果做不到应采用屏蔽导线，并在一点接地

2、在传感器与端子之间接入的任何装置，都有可能由于电阻或漏流而影响测量精度

★ 热电偶或高温计输入

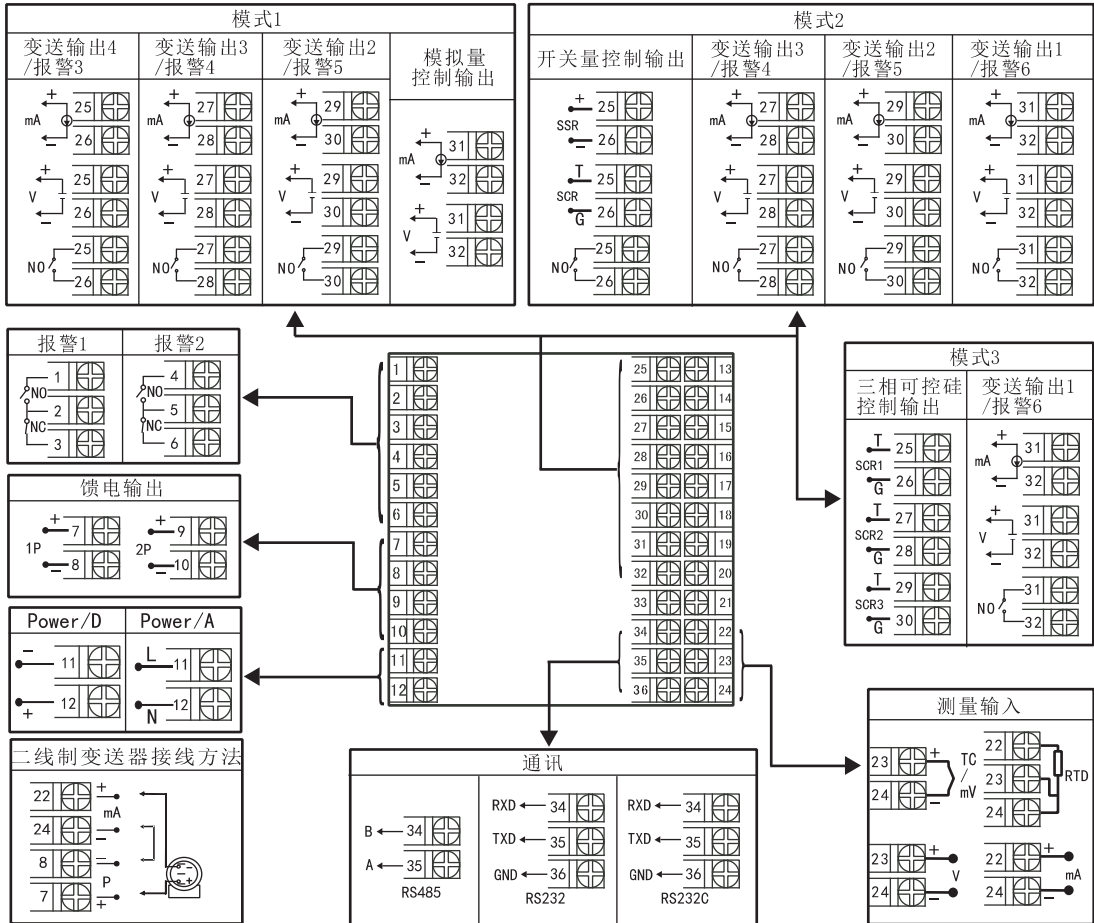
应采用与热电偶对应的补偿导线作为延长线，应有屏蔽层

★ RTD（铂电阻）输入

三根导线的电阻值必须相等，每根导线的电阻不能超过15Ω

(5)、仪表接线图

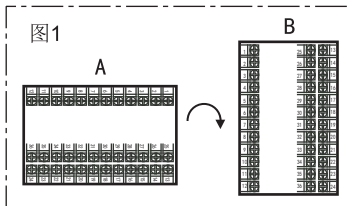
OHR-G310/G340系列仪表接线图



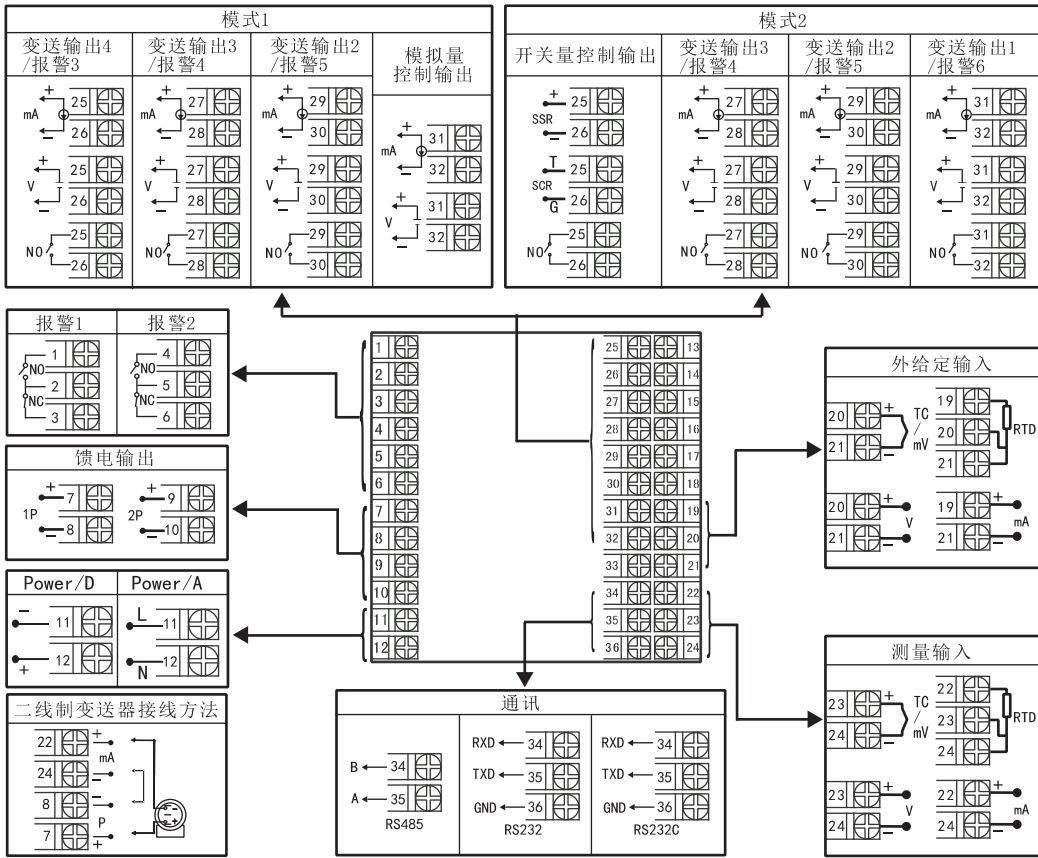
注1：接线图中在同一组端子标有不同功能的，只能选择其中一种功能。

如RS485和RS232在同一组接线端子上，只能选择一种。

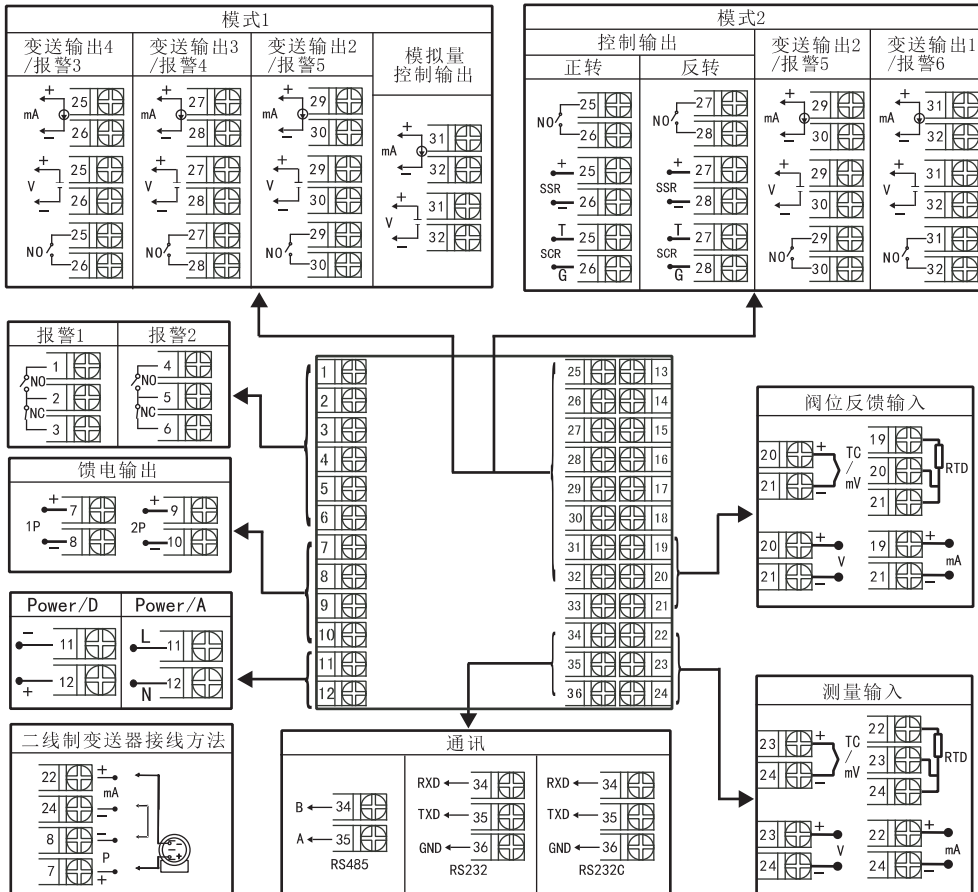
注2：横竖式仪表后盖接线端子的方向不一样，见示意图1



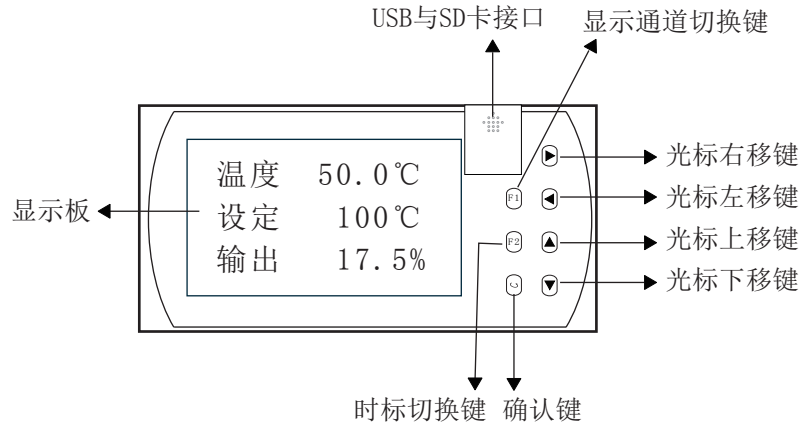
OHR-G320系列仪表接线图



OHR-G330系列仪表接线图



五、仪表操作
1. 仪表面板配置



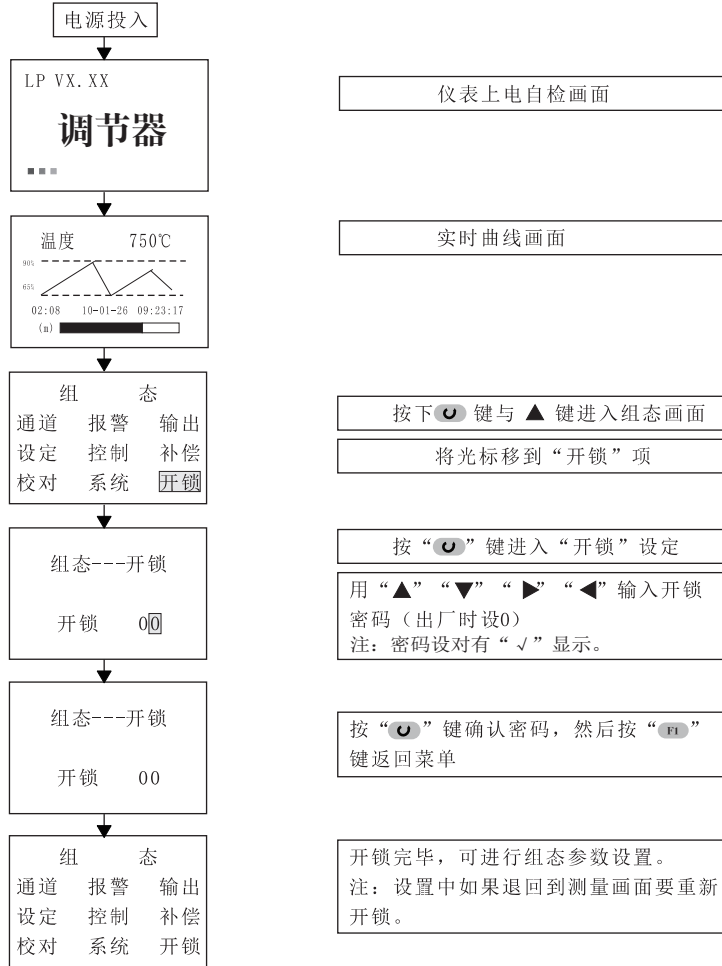
名称	内容
 确认键	选择菜单时，用于确认菜单中的选择项 修改参数时，用于确认新设定的参数值 画面显示时，配合“▲”键可进入组态菜单页 显示历史数据时，用于确认下一步要修改的追忆时间 设定参数时，配合“◀”键用于移动小数点的位置
 光标下移键	选择菜单时，用于光标下移 修改参数时，用于减少光标指定处的数值 测量显示时，用于同一通道显示画面的翻页 修改追忆时间时，用于减少光标指定处的时间值
 光标上移键	选择菜单时，用于光标上移 修改参数时，用于增加光标指定处的数值 修改追忆时间时，用于增加光标指定处的时间值
 光标左移键	选择菜单时，用于光标左移 设定参数时，用于光标左移 修改追忆时间时，用光标左移 显示历史数据时，用于从当前时间向后搜索追忆时段 向前搜索追忆时段过程中，用于停止搜索
 光标右移键	选择菜单时，用于光标右移 设定参数时，用于光标右移 修改追忆时间时，用光标右移 追忆历史数据时，用于从当前时间向前搜索追忆时段 向后搜索追忆时段过程中，用于停止搜索
 F1	测量显示时，用于不同通道之间显示画面的切换 设定结束时，用于进入测量显示画面 在运行操作画面下，用于手动修改设定目标值
 F2	在实时曲线画面或历史曲线画面下，可修改曲线画面的时标 PID调节控制时，用于手动/自动操作和切换

2. 操作方法

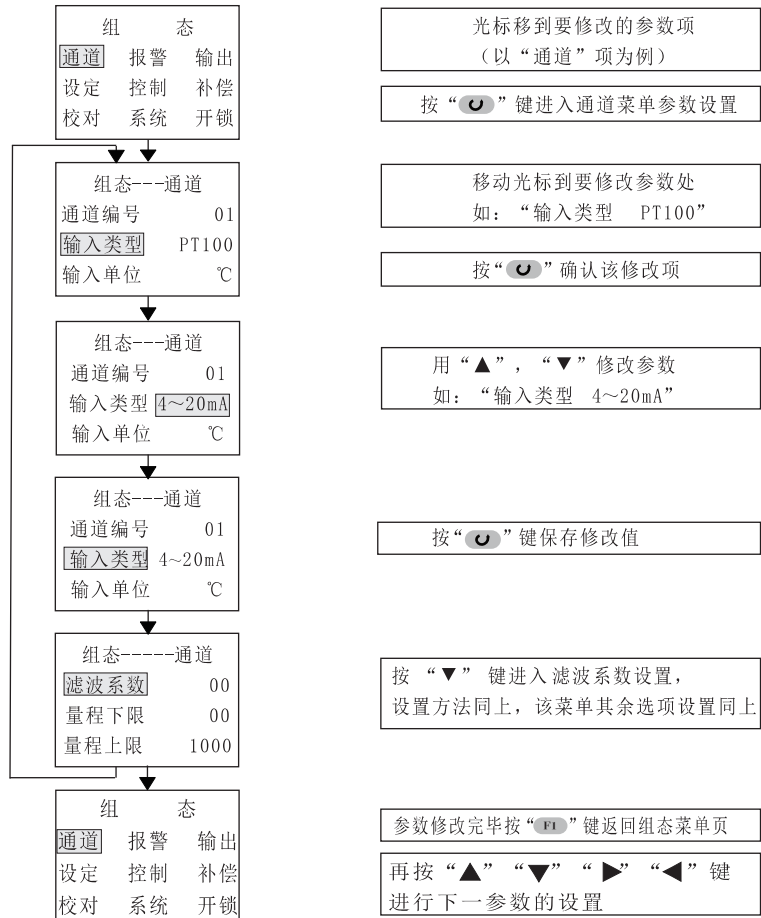
(1) 仪表的上电

在确定仪表接线无误时，方可上电。开机时，系统将会用几秒或几分钟左右的时间进行系统初始化，请耐心等待。

(2) 仪表开锁

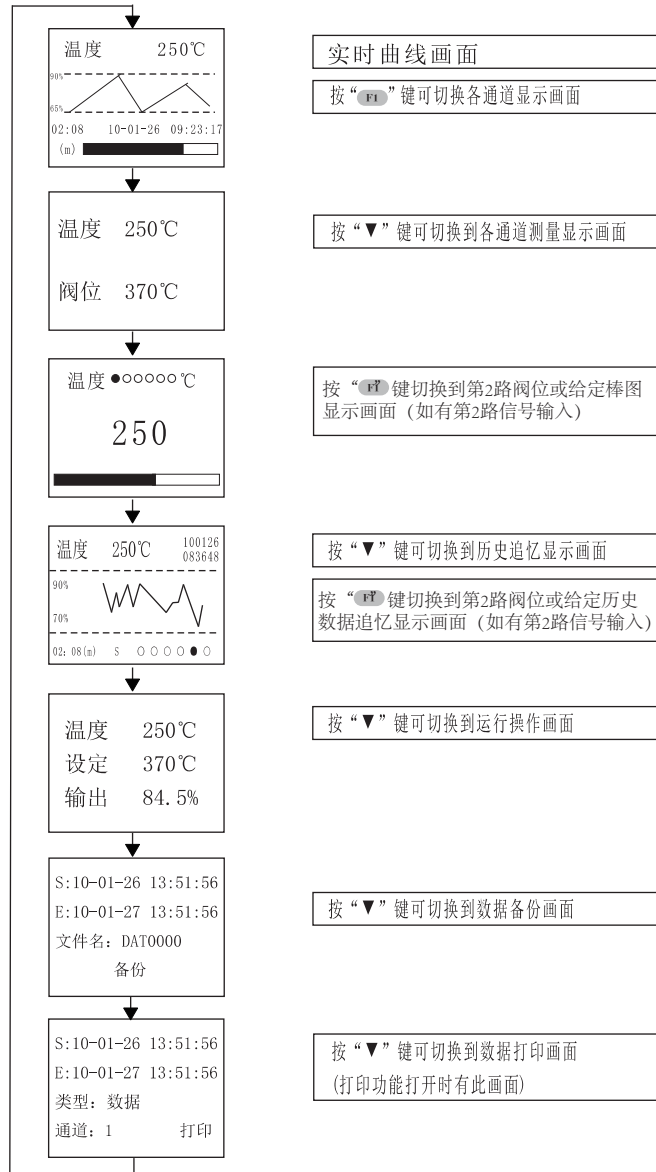


(3) 参数设定（已开锁）



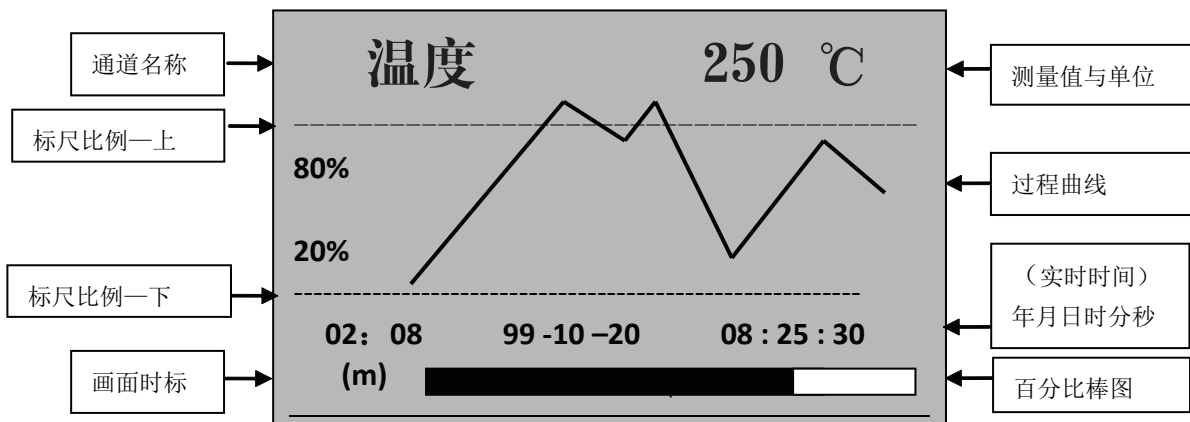
(4) 显示画面

a. 流程图如下:



b. 动态测量过程画面说明:

1) 实时曲线画面



1: 画面时标02:08表示整个画面显示的时间长度为2分钟零8秒。

(m)

如果时标为02:08表示整个画面显示的时间长度为2小时零8分

(h)

记录间隔在15秒以上时,画面时标的单位 (m) 自动变为(h)

2: 按“F2”键,可依次改变画面的时标,以扩展或压缩要观察的历史数据曲线范围。

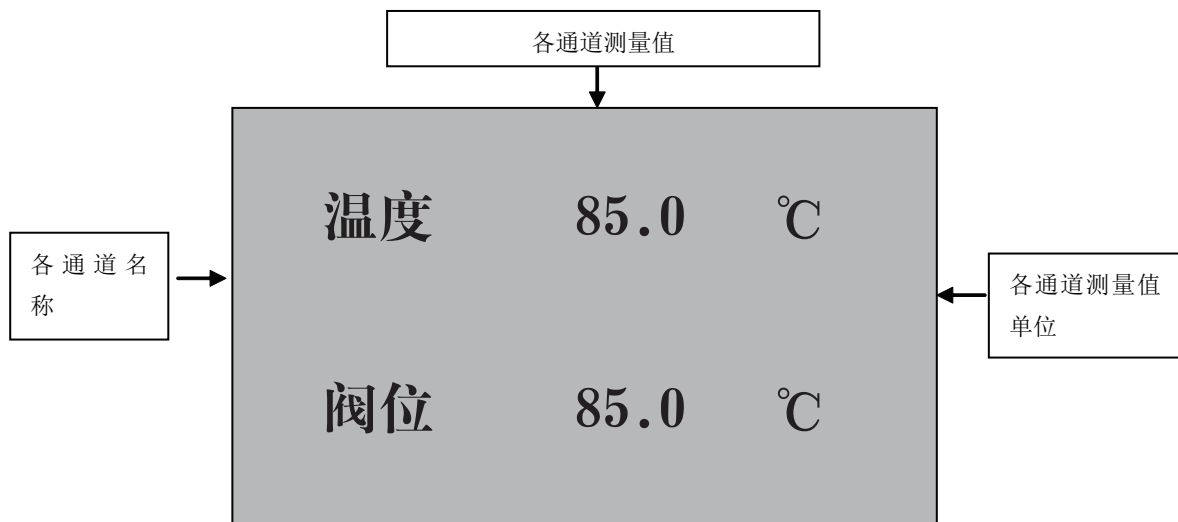
3: 画面中,标尺的比例会自动根据过程曲线的波动幅度而调整使得仪表在有限的分辨率下达到尽可能高的显示精度。

4: 画面中的测量主体及通道名称,是由“系统”组态中的“路1名称”,“路2名称”,的数值来定义其显示的字符。

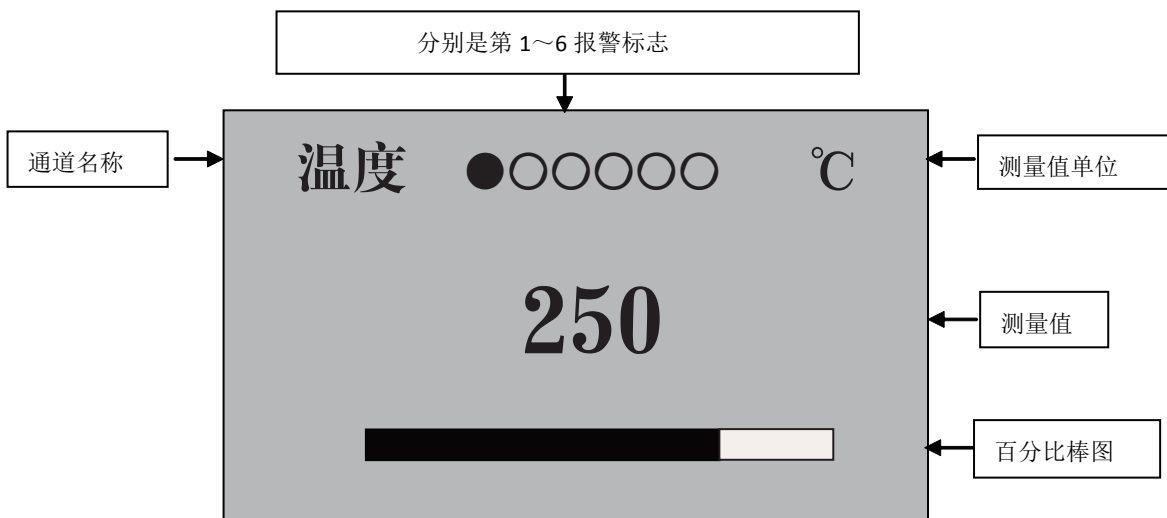
5: 在实时曲线画面下如带“阀位”或给定控制时可按“F1”键来切换到阀位或给定的实时曲线画面。

2) 实时数据测量画面

按▼键由实时曲线画面转到实时数据测量画面



再按F1键出现以下报警棒图画面



1: 以上的1~6路报警标志,从左到右的定义是前两个代表上下限报警,中间两个代表正反转输出报警,最后两个无意义

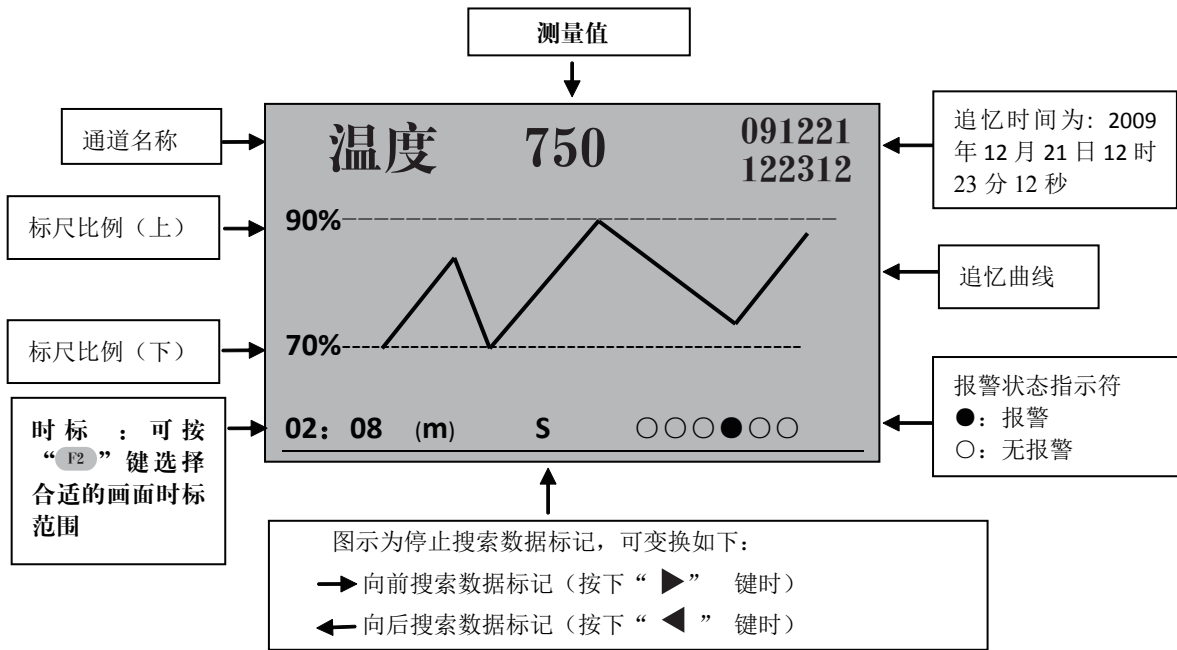
2: ●表示继电器动作(报警)

○表示继电器不动作(不报警)

3: 在报警棒图画面下如带“阀位”或“给定”控制时,可按“F1”键来切换到阀位或给定的报警棒图画面

3) 历史追忆画面

按▼键由实时数据测量画面转到历史记录数据追忆画面



注: 关于历史数据追忆操作说明: (在显示上图画面时)

- (1) 按“▶”键, 可从现画面向前搜索已记录的数据, 再按“◀”键, 则停止搜索。
按“◀”键, 可从现画面向后搜索已记录的数据, 再按“▶”键, 则停止搜索。
- (2) 按“F2”键, 可依次改变画面的时标, 以扩展或压缩要观察的历史数据曲线范围。
- (3) 按“U”键, 可令光标移到右上角时间显示区, 利用“◀”和“▶”键移动光标, 用“▲”和“▼”键, 可减/增光标处的“年月日, 时分秒”值按“U”键确认可调出您所输入日期的历史曲线, 以追忆需要的历史数据曲线画面。
- (4) 历史曲线与历史数据的对应关系如下: 历史曲线与显示屏右边框的交点
- (5) 在历史记录数据追忆画面下可按“F1”键来切换“温度”、“设定”的历史画面。如带“阀位”控制时, 按“F1”键来切换温度、阀位的历史画面。

按▼键由历史记录数据追忆画面转到以下运行操作画面 (注: 以下运行操作画面由控制方式决定)

4) 单路PID控制运行操作画面:



备注:

- (1) 当控制器处在自整定状态下, 输出栏的最后显示“A”标志, 自整定结束, 该标志自动消失。
 - (2) 按“F1”键, 光标出现在设定值位置, 用面板上的“▲”“▼”可修改设定值。设定值修改还可以进入组态画面, 由开锁后的设定值画面进行修改。
- 按“F2”键, 仪表无扰切换手动操作状态 (光标出现在输出百分比值的末位), 用面板上的“▲”“▼”可人为改变仪表控制输出值。再按“F2”键即无扰动再切换回自动运行状态



此图输出栏最后的圆圈表示开关量触点输出标志，当圆圈闪烁时表示开关量控制输出，当圆圈变成空心时表示开关量控制不输出。

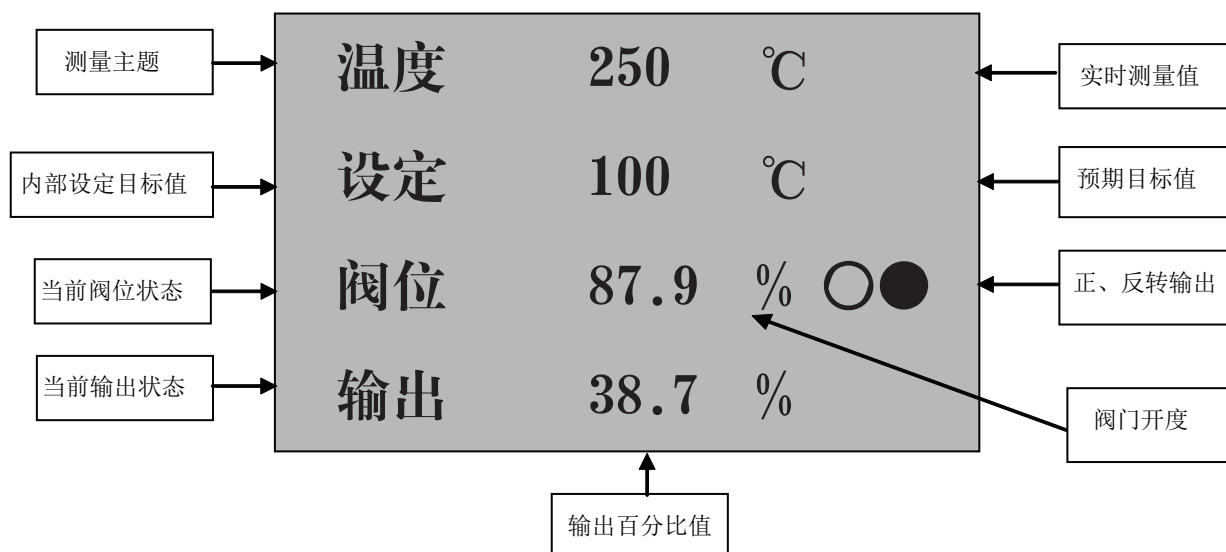
由于开关量的反应速度与液晶屏的刷新频率相差较大，指示灯的闪烁只是表示输出状态的变化，闪烁的周期不是实际的输出周期

5) 外给定控制运行操作画面：



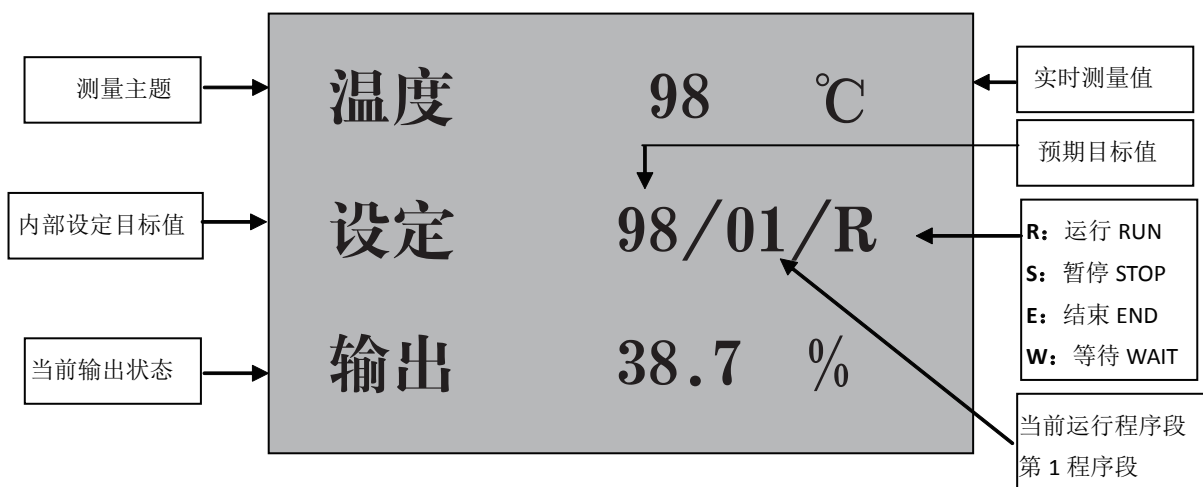
此图画画面中的设定值跟随外部给定信号

6) 阀位反馈控制运行操作画面：



此图中阀位栏的最后两个圆圈表示正、反转标志，左边圆圈表示正转，右边圆圈表示反转。如果处在正转状态，左边圆圈变成实心圆圈；如果处在反转状态，右边圆圈变成实心圆圈。

7) 程序段控制运行操作画面：



(1) 关于手/自动无扰切换操作：

自动运行：上图为仪表自动运行画面，仪表将按照已设置的参数完成控制全过程。用户可从画面上依次读到实时测量值，预期目标值，当前运行的程序段，当前运行状态输出百分比值。

手动操作：按“F2”键，仪表无扰切换手动操作状态（光标出现在输出百分比值的末位），用面板上的“▲”“▼”可人为改变仪表控制输出值。再按“F2”键即无扰动再切换回自动运行状态。

(2) 关于改变当前运行状态：

当仪表设定为PLC控制时，运行画面如上图所示。

运行状态R (RUN)：上图所示，仪表正运行在已设置程序的第1段，预期的控制目标值98℃，实际测量值98℃，仪表将按照用户已设置的控制程序段自动运行到结束。

暂停状态S (STOP)：在仪表运行状态下，同时按“⏸”与“◀”，画面上“当前运行状况”标记由“R”变为“S”，表明仪表暂停运行并停止PID输出。当测量值接近控制目标值时，重复以上操作，标记又将出现“R”——从暂停点开始恢复运行。当测量值与控制目标值相差比较大时，标记出现“W”等待状态。

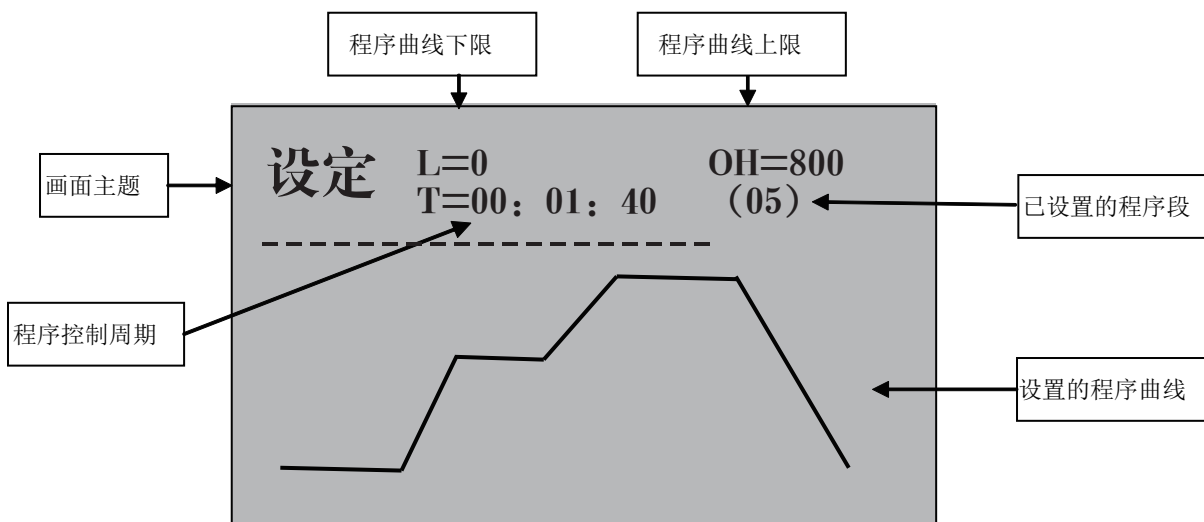
结束状态E (END)：当仪表运行完毕全部设定程序后，“当前运行状况”标记自动出现“E”，提示运行结束，等待再启动指令。

程序段复位：若同时按“⏸”和“▶”，可将程序段复位，运行标记“R”将替代“E”出现，仪表将从设定程序的第1开始运行。

改变运行段：当程序段处在“S”或“E”状态下时，按“F1”键，光标出现在段号位置，用面板上的“▲”“▼”可人为改变当前运行段。段号在起始段号和结束段号之间改变。

起始和结束段设置：该仪表为61段PID程序调节器，如用户需要设置6段结束目标值为70，则必须在组态画面的设定选项中设置设定07为70，时间07为0即可。

8) 设定程序曲线画面：



[注] 为了便于用户在系统运行前检查所设定的控制曲线正确与否，仪表特设立了该画面，用户可通过画面查看设置的程序正确与否。

9) 数据备份画面

按▼键由运行操作画面转到数据备份画面



注：关于数据备份操作说明：

将U盘插入仪表的USB接口，利用“◀”和“▶”键移动光标，用“▲”和“▼”键，可修改光标处的“年月日，时分秒”值，修改好数值后，将光标移动到“备份”按“⊙”键确认，仪表会显示“transferring”字样，代表开始备份数据（数据拷贝的时间长短与数据量和U盘性能有关）。待“transferring”字样消失，代表数据备份结束，此时方可拔出U盘。

拷贝到U盘上的是一个*.NHD格式的文件，必须使用本公司上位机管理软件才能读取。该软件可以查看并打印历史数据和曲线，也可以导出到Excel进行数据处理。

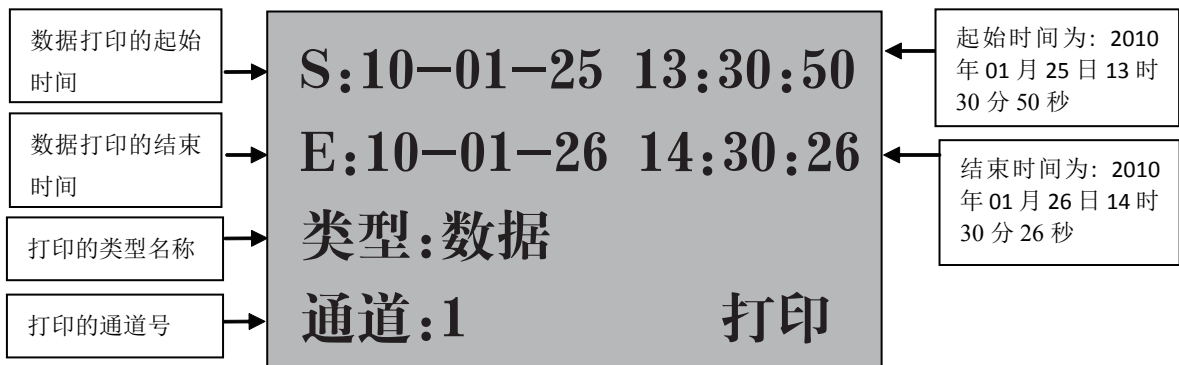
将Micro SD卡插入仪表的Micro SD卡接口，当仪表的时间走到00:00:00时，仪表会自动把当天的数据存到Micro SD卡内。在存储数据时，仪表的起始时间自动跳到00:00:00，结束时间自动跳到23:59:59，仪表会出现“SD”字样，当进度条结束，“SD”字样消失，数据存储完毕，文件名变成当天的日期。

注：U盘和Micro SD卡必须是FAT格式。

建议使用以下品牌的U盘和Micro SD卡：金士顿、清华紫光、索尼。

10) 数据打印画面（打印机功能打开时有此画面）

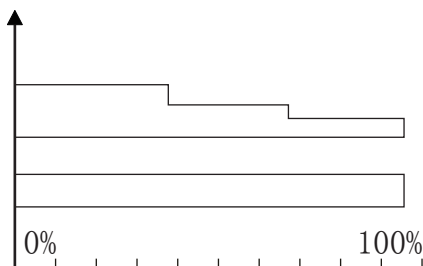
按▼键由数据备份画面转到数据打印画面



1: 手动打印

①系统组态打印机类型设为“AS”时，打印通道设定时间范围内的数据或曲线；按“◀”和“▶”，“▲”和“▼”键，修改光标处的“年月日，时分秒，类型，通道”值，修改好数值后，将光标移动到“打印”按“⊙”键确认，仪表会显示“printing”字样，代表仪表开始打印数据或曲线。

曲线打印格式如下：



温度： °C

终止：10-07-24 10-00-00

起始：10-07-24 09-58-00

数据打印格式如下：

```

100724142610: 625 -----终止时间测量值
100724142609: 625
100724142608: 625
100724142607: 656
100724142606: 687
100724142605: 750
100724142604: 750
100724142603: 812
100724142602: 812
100724142601: 875 -----起始时间测量值
    
```

②系统组态打印机类型设为“TS”时，打印当前时刻所有通道的数据；按“◀”和“▶”，“▲”和“▼”键，将光标移动到“类型”，将打印类型改为“数据”，光标移动到“打印”按“⏻”键确认，仪表会显示“printing”字样，代表仪表开始打印数据。打印格式如下：

```

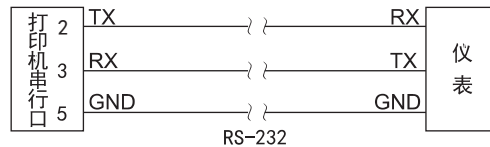
报警: ○○○○○● -----报警状态 ○: 不报警 ●: 报警
输出: 0.0 % -----输出百分比值
阀位: 0.0 % -----阀位通道测量值
设定: 50.0 °C -----设定目标值
温度: -25.0 °C -----温度通道测量值
时间: 10-02-23 14-36-02 -----日期、时间
    
```

2、定时打印

在系统组态设置定时打印时间间隔，当时间测定等于间隔时间时，仪表将自动控制打印机进行定时打印

3、报警打印

系统组态报警组态功能开通时，有报警动作时，仪表将自动控制打印机进行报警打印
仪表与串行打印机连接示意图：



注：仪表与打印机的波特率必须相同（设定仪表波特率请参见仪表二级参数的设定，设定打印机波特率请参见打印机说明书）。



六、仪表参数说明：

1) “通道”参数



名称	设定范围	说明	出厂预置值
输入通道	01	第一输入通道参数（不可修改）	01
输入类型	见输入类型表	输入信号类型（见输入信号类型表）	4—20mA
输入单位	见工程单位表	显示值的工程单位（见注1）	°C
滤波系数	0—19	滤波系数	0
量程下限	-9999~99999字	量程下限值（小数点设置见注2）	0
量程上限	-9999~99999字	量程上限值（小数点设置见注2）	1000
棒图下限	-9999~99999字	显示下限值	0
棒图上限	-9999~99999字	显示上限值	1000
信号切除	-25.0~100.0	小信号切除百分比值（见注3）	-25.0
输入通道	02	第二输入通道参数（不可修改）	02
输入类型	见输入类型表	输入信号类型（见输入信号类型表）	4—20mA
输入单位	见工程单位表	显示值的工程单位（见注1）	°C
滤波系数	0—19	滤波系数	0
量程下限	-9999~99999字	量程下限值（小数点设置见注2）	0
量程上限	-9999~99999字	量程上限值（小数点设置见注2）	1000
棒图下限	-9999~99999字	显示下限值	0
棒图上限	-9999~99999字	显示上限值	1000
信号切除	-25.0~100.0	小信号切除百分比值（见注3）	-25.0

注1: 工程量单位 (如用户需特殊单位时, 在订货时需注明)。

序号	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
单位	℃	Kgf	Pa	KPa	MPa	mmHg	mmH2O	bar	Kg/h	t/h	l/h	m/h	m ³ /h
序号	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
单位	Nm ³ /h	MJ/h	GJ/h	Kg/m	t/m	l/m	m/m	m ³ /m	Nm ³ /m	MJ/m	GJ/m	Kg/s	t/s
序号	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
单位	l/s	m/s	m ³ /s	Nm ³ /s	MJ/s	GJ/s	kg	t	L	m	m ³	Nm ³	MJ
序号	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48			
单位	GJ	V	KV	A	KA	KW	HZ	%	PH	mm			

注2: 工程量显示小数点设置: 当设置量程时需要小数点显示时, 按“”加“”键小数点依次从右向左移动。

当小数点移到右边第一位时, 仪表显示带一位小数点; 小数点移到右边第二位时, 仪表显示带二位小数点。如量程上限设置为“1.0”, 仪表显示为“1.0”; 量程上限设置为“1.00”, 仪表显示为“1.00”。只有先把量程上限的小数点设置好, 量程下限的小数点就跟随量程上限的小数点。

负量程设: 在通道量程设置时将光标移至左边第一位, 按“”键, 使显示为“0”, 再按一下“”键就会出现“-”号。

注3: 小信号切除功能: 测量值 < (量程上限值 - 量程下限值) × 小信号百切除分比值 + 量程下限值, 测量值显示为量程下限值。(此功能只针对电压、电流信号)

2) “报警”参数

名称	设定范围	说明	出厂预置值
报警通道	01	第一报警通道的通道号 (不可修改)	01
输入通道	1—— 2	该报警对应的输入通道 (≤2路)	01
报警类型	NO: 不报警 AL: 下限, AH: 上限 PL: 偏差内报警 PH: 偏差外报警 PAL: 下偏差报警 PAH: 上偏差报警 PIDL: 输出下限报警 PIDH: 输出上限报警 SEG: 程序停止报警 (包含手动停止和段结束自动停止) LBA: 控制环断线报警	报警类型选择 (注: 选择输入通道2时, 报警类型只能选择AL、AH)	AH
报警值	-9999 —— 99999字	报警点设定值	50
报警回差	0 —— 99999字	报警点回差值	0
报警通道	02	第二报警通道的通道号 (不可修改)	02
输入通道	1—— 2	该报警对应的输入通道 (≤2路)	01

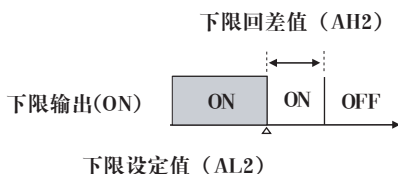
报警类型	NO: 不报警 AL: 下限, AH: 上限 PL: 偏差内报警 PH: 偏差外报警 PAL: 下偏差报警 PAH: 上偏差报警 PIDL: 输出下限报警 PIDH: 输出上限报警 SEG: 程序停止报警 (包含手动停止和段结束自动停止) LBA: 控制环断线报警	报警类型选择 (注: 选择输入通道2时, 报警类型只能选择AL、AH)	AL
报警值	-9999 —— 99999字	报警点设定值	50
报警回差	0 —— 99999字	报警点回差值	0
报警通道	03	第三报警通道的通道号 (不可修改)	03
输入通道	1 —— 2	该报警对应的输入通道 (≤2路)	01
报警类型	NO: 不报警 AL: 下限, AH: 上限 PL: 偏差内报警 PH: 偏差外报警 PAL: 下偏差报警 PAH: 上偏差报警 PIDL: 输出下限报警 PIDH: 输出上限报警 SEG: 程序停止报警 (包含手动停止和段结束自动停止) LBA: 控制环断线报警 PWN: 反转 PWP: 正转 OUT: 控制输出 (PWM输出形式)	报警类型选择 (注: 选择输入通道2时, 报警类型只能选择AL、AH)	NO
报警值	-9999 —— 99999字	报警点设定值	50
报警回差	0 —— 99999字	报警点回差值	0
报警通道	04	第四报警通道的通道号 (不可修改)	04
输入通道	1 —— 2	该报警对应的输入通道 (≤2路)	01
报警类型	NO: 不报警 AL: 下限, AH: 上限 PL: 偏差内报警 PH: 偏差外报警 PAL: 下偏差报警 PAH: 上偏差报警 PIDL: 输出下限报警 PIDH: 输出上限报警 SEG: 程序停止报警 (包含手动停止和段结束自动停止) LBA: 控制环断线报警 PWN: 反转 PWP: 正转	报警类型选择 (注: 选择输入通道2时, 报警类型只能选择AL、AH)	NO

报警值	-9999 —— 99999字	报警点设定值	100
报警回差	0 —— 99999字	报警点回差值	0
报警通道	05	第五报警通道的 通道号 (不可修改)	05
输入通道	1—— 2	该报警对应的输入 通道 (≤2路)	01
报警类型	NO: 不报警 AL: 下限, AH: 上限 PL: 偏差内报警 PH: 偏差外报警 PAL: 下偏差报警 PAH: 上偏差报警 PIDL: 输出下限报警 PIDH: 输出上限报警 SEG: 程序停止报警 (包含手 动停止和段结束自动停止) LBA: 控制环断线报警	报警类型选择 (注: 选择输入通道2时, 报警 类型只能选择AL、AH)	NO
报警值	-1999 —— 999999字	报警点设定值	100
报警回差	0 —— 999999字	报警点回差值	0
报警通道	06	第六报警通道的 通道号 (不可修改)	06
输入通道	1—— 2	该报警对应的输入 通道 (≤2路)	01
报警类型	NO: 不报警 AL: 下限, AH: 上限 PL: 偏差内报警 PH: 偏差外报警 PAL: 下偏差报警 PAH: 上偏差报警 PIDL: 输出下限报警 PIDH: 输出上限报警 SEG: 程序停止报警 (包含手 动停止和段结束自动停止) LBA: 控制环断线报警	报警类型选择 (注: 选择输入通道2时, 报警 类型只能选择AL、AH)	NO
报警值	-1999 —— 999999字	报警点设定值	100
报警回差	0 —— 999999字	报警点回差值	0

备注:

- 1、如果控制输出为阀门正反转输出, 要将第3报警类型设为“PWP”, 第4报警类型设为“PWN”;
- 2、如果控制输出为PWM输出, 从第3继电器输出, 所以要将第3报警类型设为“OUT”;
- 3、报警输出方式: (本仪表控制输出带回差, 以防止输出继电器在报警临界点上下波动时频繁动作) 仪表输出状态如下:

★测量值由低上升时:



★测量值由高下降时:



3) “输出”参数

名称	设定范围	说明	出厂预置值
输出通道	01	第一输出通道的通道号 (不可修改)	01
输入通道	01, 02, 03, 04	01: 对应于第一通道变送输出 02: 对应于第二通道变送输出 03: 对应于 PID 控制输出 04: 对应于设定值变送输出	01
输出类型	NO: 无输出 电流: 0~20 mA, 0~10 mA, 4~20 mA 电压: 0~5 V, 1~5 V, 0~10V	变送输出的信号类型 (特殊要求请另说明)	4—20mA
输出下限	-9999 —— 99999字 0%	变送输出时为下限量程值 PID控制输出时的下限值 (0%)	0 0
输出上限	-9999 —— 99999字 100%	变送输出时为上限量程值 PID控制输出的上限值 (100%)	1000 100
输出通道	02	第二输出通道的通道号 (不可修改)	02
输入通道	01, 02, 03, 04	01: 对应于第一通道变送输出 02: 对应于第二通道变送输出 03: 对应于 PID 控制输出 04: 对应于设定值变送输出	01
输出类型	NO:无输出 电流: 0~20 mA, 0~10 mA, 4~20 mA 电压: 0~5 V, 1~5 V, 0~10V	变送输出的信号类型 (特殊要求请另说明)	4—20mA
输出下限	-9999 —— 99999字 0%	变送输出时为下限量程值 PID控制输出时的下限值 (0%)	0 0
输出上限	-9999 —— 99999字 100%	变送输出时为上限量程值 PID控制输出的上限值 (100%)	1000 100
输出通道	03	第三输出通道的通道号 (不可修改)	03
输入通道	01, 02, 03, 04	01: 对应于第一通道变送输出 02: 对应于第二通道变送输出 03: 对应于 PID 控制输出 04: 对应于设定值变送输出	01
输出类型	NO:无输出 电流: 0~20 mA, 0~10 mA, 4~20 mA 电压: 0~5 V, 1~5 V, 0~10V	变送输出的信号类型 (特殊要求请另说明)	4—20mA

输出下限	-9999 —— 99999字 0%	变送输出时为下限量程值 PID控制输出时的下限值 (0%)	0 0
输出上限	-9999 —— 99999字 100%	变送输出时为上限量程值 PID控制输出的上限值 (100%)	1000 100
输出通道	04	第四输出通道的通道号 (不可修改)	04
输入通道	01, 02, 03, 04	01: 对应于第一通道变送输出 02: 对应于第二通道变送输出 03: 对应于 PID 控制输出 04: 对应于设定值变送输出	03
输出类型	NO:无输出 电流: 0~20 mA, 0~10 mA, 4~20 mA 电压: 0~5 V, 1~5 V, 0~10V	变送输出的信号类型 (特殊要求请另说明)	4—20mA
输出下限	-9999 —— 99999字 0%	变送输出时为下限量程值 PID控制输出时的下限值 (0%)	0 0
输出上限	-9999 —— 99999字 100%	变送输出时为上限量程值 PID控制输出的上限值 (100%)	1000 100

备注:

1、当输入通道等于3, 即对应PID控制输出时, 输出下限一定要设为0, 输出上限一定要设为100.000;

4) “设定” 参数

名 称	设 定 范 围	说 明	出 厂 预 置 值
设定通道	01	设定通道号	不可修改
输入通道	01	输入通道号	不可修改
设定类型	PID: 单段PID控制 PLC: 多段程序PID控制 IN2: 外给定	选择仪表功能类型	PID
设定值	全量程	设定控制目标值	50.000
上电模式	T-M: 上电从起始段开始运行 设定曲线; P-M: 上电后, 从当前测量值 与设定值相同点的升温段开始 升温, 如果没有落在任何一个 升温段, 测量值先控制到起始 段的设定值后再开始运行设定 曲线。 R-M: 上电后, 等测量值回到 断电时刻的设定值后, 继续运 行曲线;	设定类型选择PLC时以下 参数将显示	P-M

时间单位	SEC: 秒 MIN: 分 HOUR: 小时	程序控制时间单位 (秒、分、小时)	SEC
开始段号	1 —— 61 段	程序控制作用开始的段号	1
循环段号	0 —— 61	到末尾段后, 从第几段开始循环; 0: 不循环; 1~61: 从第1~61段开始循环。	00
设定00	0 —— 99999字	起始初值设定值 (设定类型PLC)	50
时间00	0 —— 9999秒	起始初值时间设定值	0
设定01	0 —— 99999字	第一段控制目标值	100.000
时间01	0 —— 9999秒	第一段控制时间	50
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
设定61	0 —— 99999字	第六十一段控制目标值	100.000
时间61	0	结束段时间	0

5) “控制” 参数

名 称	设 定 范 围	说 明	出 厂 预 置 值
控制通道	01	仪表控制多组PID参数时才开放	不可修改
输入通道	01	仪表控制多组PID参数时才开放	不可修改
控制算法	TEMP: 温度算式 CLAS: 经典算式	TEMP: 适用于滞后大, 控制速度比较缓慢的控制系统, 如电炉的加热 CLAS: 适用于控制响应速度迅速的系 统, 如调节阀对压力、流量等物理 量的控制系统	TEMP
控制周期	1~200 (秒)	PID控制运算周期	1
控制作用	- / +	控制作用类型——反作用 /正作用	-
输出类型	ON/OFF: 继电器输出 mA/V: 电压/电流输出 FW0: 无阀位反馈正反转 控制输出 FW1: 带阀位反馈正反转 控制输出	控制输出信号类型	mA/V
手动方式	CMOD: 触点输出 DMOD: 点动输出	当输出类型是FW1, 即带阀 位反馈正反转控制输出时, 此选项有效。	0
输出下限	0 —100%	PID控制输出下限幅值	0
输出上限	0 —100%	PID控制输出上限幅值	100
输出周期	1~200秒	继电器或SSR输出的周期	2
比例带	0 —— 99999字	PID参数中P值	50
积分时间	0 —— 9999秒	PID参数中I值	10
微分时间	0 —— 9999秒	PID参数中D值	0
行程时间	10 —— 200秒	阀位控制时阀门全行程时间	10
输出回差	0.5 —— 10.0%	阀门控制死区 (%)	0.5
抑制系数	0.00 —— 1.00	输出抑制系数, 越大抑制越强	1.00
自整定	ON/OFF	选择自整定功能的开或关	OFF

6) “补偿”参数 (不开放)

7) “校对”参数

名称	设定范围	说明	出厂预置值
输入通道	01	要校对的输入通道1	01
零点	-1999—9999字	该通道的零点值	0.0
比例	0—9999字	该通道增益比例值	1.00000
输入通道	02	要校对的输入通道2	02
零点	-1999—9999字	该通道的零点值	0.0
比例	0—9999字	该通道增益比例值	1.00000
输出通道	01	要校对的输出通道1 当模拟量控制输出时, 就是控制通道	01
零点	-1999—9999字	该通道的零点值	0.0
比例	0—9999字	该通道增益比例值	1.00000
输出通道	02	要校对的输出通道2	02
零点	-1999—9999字	该通道的零点值	0.0
比例	0—9999字	该通道增益比例值	1.00000
输出通道	03	要校对的输出通道3	03
零点	-1999—9999字	该通道的零点值	0.0
比例	0—9999字	该通道增益比例值	1.00000
输出通道	04	要校对的输出通道4	04
零点	-1999—9999字	该通道的零点值	0.0
比例	0—9999字	该通道增益比例值	1.00000

8) “系统”参数





名称	设定范围	说明	出厂预置值
密码	-99999 —999999字	仪表的参数内设密码	0
日期	(公元)年,月,日	实时日期	实时日期
时间	时,分,秒	实时时间	实时时间
冷补零点	-9999.9—999999字	冷端补偿的实际零点值	0.0
冷补比例	-9999.9—999999字	冷端补偿电路的斜率	1.00000
设备地址	1 -----255	仪表通讯时的地址编号	1
波特率	1200,2400,4800,9600,19200	通讯口数据传送的速率	9600
打印机	NO,AS,TS,	打印模式: NO: 无打印功能 AS: 手工打印数据类型时, 打印选定通道的设定时间范 围内的测量值; TS: 手工打印数据类型时, 打印当前时刻所有通道的测 量值。	NO: 无
打印间隔	1-----2000 分	定时打印间隔	10
开始时间	时,分	定时打印的开始时间	实时时间

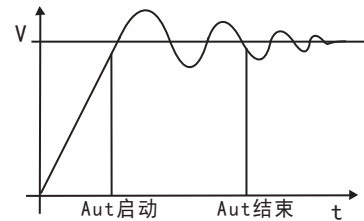
报警打印	ON/OFF	ON: 报警打印 OFF: 不打印	OFF
记录间隔	1----240 秒	数据记录时间间隔	1秒
路1名称	00: 1路 02: 压力 04: 液位 06: 阀位 01: 温度 03: 流量 05: 给定 07: 其它	赋予第一输入通道测量值的名称	按订货要求
路2名称	00: 2路 02: 压力 04: 液位 06: 阀位 01: 温度 03: 流量 05: 给定 07: 其它	赋予第二输入通道测量值的名称	按订货要求

七、调节设置

7.1 系统PID参数和自整定自动状态

调节仪具有先进PID控制算法，在控制系统设计和安装正确的前提下，控制品质的优劣往往取决于P、I、D三个参数的选择。调节仪有P、I、D参数的出厂默认值，但对于绝大多数被控对象，默认参数并不能达到理想的控制效果，这时可以启动自整定功能。通过自整定，调节仪可以根据被控对象的特性，自动寻找最优参数以达到很好的控制效果：无超调、无振荡、高精度、快响应。

启动自整定方式：调节仪具备PID参数自整定功能，产品初次使用时，需启动自整定功能以确定最适合系统控制的P、I、D控制参数。同时按“”键与“”键进入组态设置，再按“”键开锁，开完锁，将光标移到“控制”，按“”键进入，将自整定参数改成ON，开启自整定功能。如图一所示整定开启后，在控制运行画面下会出现“A”自整定标志，表明仪表已进入自整定状态。调节仪采用ON-OFF二位式整定方法，输出0%或100%使系统形成振荡，然后根据系统响应曲线计算PID参数。对象时间常数越大，自整定所需时间越长，可从数秒至数小时不等。如果要提前放弃自整定，可将自整定参数设置成OFF停止自整定。自整定被停止，控制运行画面下“A”自整定标志消失，进入自动控制状态。在任何时候都可执行自整定，但通常只在设备初始调试阶段进行一次整定即可，但当对象特性发生了改变，则应重新进行自整定。



图一

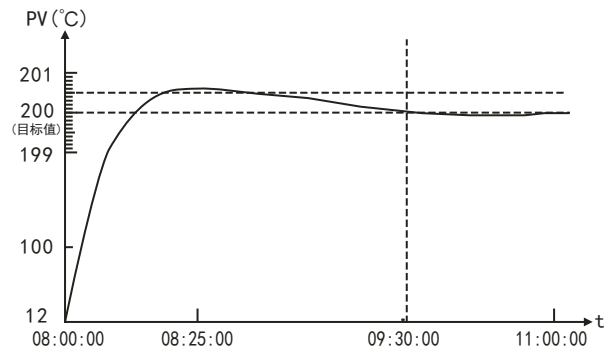
调节仪采用真正的人工智能算式，无需人工整定参数，控温精度基本达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，无超调、欠调，达国际先进水平！

工作条件：

- A、控制对象：一体化高温电炉(型号：SXC-1.5)
- B、炉膛内放满加热材料
- C、控制目标值： 200.0°C

工作情况：

- A、真正人工智能算式，无需人工整定参数
- B、最大超调 0.7°C
- C、到达稳定时间25分钟
- D、稳定后控制精度基本达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$



图二

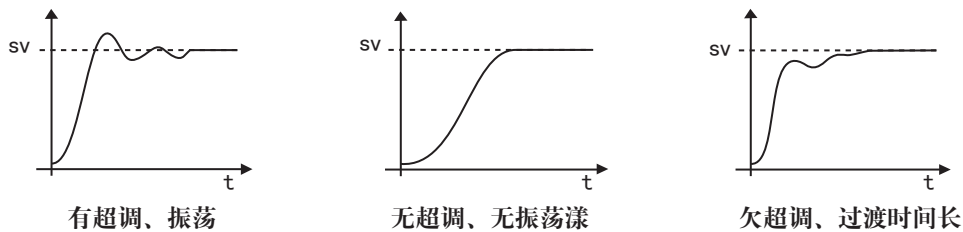
工作曲线：见图二

7.2 人工调整参数方法

本调节仪自整定的准确度较高，可满足绝大多数的对象要求。但当对象较复杂，例如非线性、时变、大滞后等对象，可能需要多次整定或手工调整才能达到较好的控制效果。手工调整时，观察测量曲线，若系统长时间处于振荡可增大P或减小D以消除振荡；若系统长时间不能到达目标值可减小I以加快响应速度；若系统超调过多可增加I或增加D以减小超调。调试时可进行逐试法，即将P、I、D参数之一进行增加或者减少，如果控制效果变好则继续同方向改变该参数，相反则进行反向调整，直到控制效果满足要求。

7.3 抑制系数说明

控制输出对应PID参数的超调抑制系数，调整抑制系数可使被控参数的过渡过程无超调（或欠调）。原理是提前进入比例调节，延迟进行积分调节（克服积分饱和）。抑制系数对过渡过程的影响见图三，理论上，到达新设定值，过快的调节速度，容易产生振荡，而中间图的效果较为理想。可根据工艺时间和允许超调量，现场具体选择超调抑制系数（0.00~1.00），抑制系数=0.00时是常规PID，抑制系数=1.00时作用最强，速度慢。初次使用者建议采用出厂值（抑制系数=1.00）。



图三

7.4 控制算式选择

本调节仪采用的是人工智能算式：当控制系统的滞后大，控制速度比较缓慢时，如电炉的加热，此时控制算式选择温度算式（TEMP）；当控制系统的控制响应速度迅速，如调节阀对压力、流量等物理量的控制时，此时控制算式选择经典算式（CLAS）。

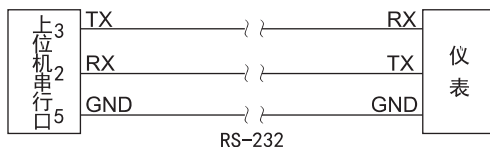
八、通讯设置

本仪表具有与上位机通讯功能，上位机可完成对下位机的参数设定、数据采集、监视等功能。配合工控软件，在中文WINDOWS下，可完成动态画面显示、仪表数据设定、图表生成、存盘记录、报表打印等功能。也可通过本公司上位机管理软件实时采集数据和曲线，并记录历史数据和曲线，历史数据和曲线还可以导出到Excel进行数据处理。

通讯方式： 串行通讯RS485，RS232等，波特率1200 ~ 19200 bps 可选

数据格式： 一位起始位，八位数据位，一位停止位 ★具体参数请扫描标签二维码查看

接线方式：





国家高新技术企业
国家火炬项目计划



院士专家工作站



国家重点新产品



国家知识产权
优势企业



国家标准
主要起草单位



功能安全认证



ISO9001国际质量
管理体系认证



两化融合
管理体系认证



CE认证



中国国家
强制性产品认证



福建顺昌虹润精密仪器有限公司

生产制造

Fujian Shunchang Hongrun Precision Instruments Co., Ltd.

地址:福建省顺昌城南东路45号 (353200) 电话:0599-7856031 传真:0599-7857727 网址:www.nhrgs.com

